

10 ශ්‍රේණිය

වර්ෂ අවසාන පරීක්ෂණය - 2023(2024)

88 S I,II

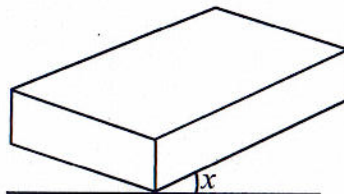
නම:

නිර්මාණකරණය හා ඉදිකිරීම් තාක්ෂණය I

කාලය පැය එකයි

- සියලුම ප්‍රශ්න වලට පිළිතුරු සපයන්න.
- නිවැරදි පිළිතුර යටින් ඉරක් අඳින්න.

- මිනිස් ජීවිතයේ ආරම්භයේ දී ඔවුන්ගේ ප්‍රධාන අවශ්‍යතාවය වී තිබුණේ,
 1. දෛනික ආහාරවේල් සපයා ගැනීමයි.
 2. නිවාස තනාගැනීමයි.
 3. ගින්දර සොයා ගැනීමයි.
 4. සමඟිය ඇතිකර ගැනීමයි.
- ආදි කාලීන මානවයා ගල් පතුරු ආවුද ලෙස භාවිතා කරමින් සිදුකරන ලද්දේ,
 1. ගින්දර ලබාගැනීමයි
 2. දඩයම් කිරීමයි
 3. යුධමය කටයුත්තයි
 4. විනෝදවීමේ කටයුත්තයි
- ද්‍රව්‍ය ගුණ වර්ගීකරණයේ දී කම්පනයක් ලැබුණු අවස්ථාවකදී කැබලිවලට කැඩීයාමේ ගුණය හඳුන්වන වචනය කුමක් ද?
 1. තන්‍යතාව
 2. විලයනීයතාවය
 3. භංගුරතාවය
 4. ආහන්‍යතාවය
- රිජ්ජ්තුචේ දූතට පැහැදිලිව දක්නට ඉතිරි වී ඇති පැරණි ඉදිකිරීමකි.
 1. පිරමීඩ
 2. නිවාස
 3. ජලාශ
 4. මාර්ග
- අද වන විට ඉදිකිරීම් කාර්යයන් අඩු කාලයකින් හා අඩු ශ්‍රමයකින් සිදුකරගත හැකි වන්නේ,
 1. වැඩ බිම් තුළ යන්ත්‍ර සූත්‍ර නිර්මාණය කර තිබීම
 2. අළු ද්‍රව්‍යවල සුලභතාවය
 3. වැඩි පිරිසක් සිටීම
 4. ණය පහසුකම් ඇති නිසා
- ඉදිකිරීම් ක්ෂේත්‍රයේ විශාල පරිවර්තනයක් වීමට බලපා ඇති හේතුවක් නොවන්නේ,
 1. නව සොයාගැනීම් කිරීමයි.
 2. විද්‍යාත්මක සංකල්ප ඉදිරිපත් කිරීමයි.
 3. තරගකාරී බව
 4. අත්හදා බැලීම් නොකිරීමයි.
- විශ්මය දනවන ඉදිකිරීමක් ලෙස දැක්විය හැක්කේ,
 1. අධිවේගී මාර්ග පද්ධතිය
 2. චිත මහා ප්‍රාකාරය
 3. නවදිල්ලි ගුවන් තොටුපල
 4. කොළඹ වරාය
- ඉදිකිරීම් සඳහා යොදාගන්නා භූමිය අද වන විට සීඝ්‍රයෙන් අඩුවන නිසා
 1. පොළව මට්ටමින් ඉහළට ඉදිකිරීම් කරයි.
 2. පොළව මට්ටමින් පහළට ඉදිකිරීම් කරයි.
 3. මුහුදු ගොඩකර ඉදිකිරීම් කරයි.
 4. ඉහත සියල්ලම සිදුකරයි.
- විදුරු නැමති අමුද්‍රව්‍යයේ ඇති ගුණයක් වන්නේ,
 1. ප්‍රත්‍යස්ථතාවය
 2. පාරදෘශ්‍යතාවය
 3. විලයනීයතාවය
 4. තන්‍යතාවය
- ඉදිකිරීම් හා තැනීම් සඳහා සුදුසු ද්‍රව්‍ය තෝරාගැනීමේ දී ඒවායේ,
 1. මූලික ගුණ දැනගත යුතුය.
 2. වියදම දැනගත යුතුය.
 3. ප්‍රමාණය දැනගත යුතුය.
 4. නිෂ්පාදන ආයතනය දැනගත යුතුය.
- දකුණුපස දක්වා ඇති සමාංශක ප්‍රක්ෂේපණ රූපයෙහි (x) කෝණයෙහි අගය වන්නේ,
 1. 30° කි.
 2. 60° කි.
 3. 45° කි.
 4. 50° කි.

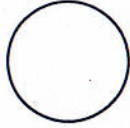


Handwritten signature

12. බහුඅස්‍ර සඳහා උදාහරණයක් නොවන්නේ,
පහත රූප අතුරින් කවරක්ද ?



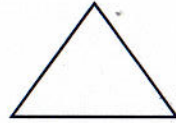
1.



2.



3.



4.

13. ඇඳීමේ පුවරුවක් හා වී රූලක් භාවිතා කරනුයේ

1. නිවැරදිව ලිවීමට ය.

2. කාර්ය විත්‍ර ඇඳීමට ය.

3. පරිපථ සකස් කිරීමට ය.

4. ඉහත සියල්ලටම ය.

14. දොර පියනක් එකලස් කිරීමේ දී භාවිතයට ගැනීමට වඩාත් යෝග්‍ය කරාමය වන්නේ,

1. T කරාමය

2. බංකු දඬු අඩුව

3. G කරාමය

4. කොකු කරාමය

15. කොන්ක්‍රීට් නිමැවුමකදී ප්‍රසාරණ මුට්ටුව සඳහා යෙදීමට සුදුසු ද්‍රව්‍ය වන්නේ,

1. සාප්පුමි කැබලි

2. PVC නිමැවුම.

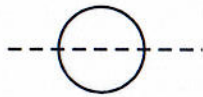
3. ලී ආධාරක

4. යකඩ තහඩු

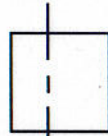
16. මධ්‍ය රේඛාවක් නිවැරදිව දක්වා ඇත්තේ,



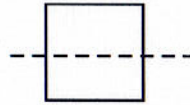
1.



2.



3.



4.

17. අත් කියතක් මුවහත් කිරීමට භාවිතා කරන්නේ,

1. රෝද ගිනිගල

2. තුන් හුලස් පිර

3. වැලිගල

4. රවුම් පිර

18. කාර්මික විත්‍ර ඇඳීම සඳහා භාවිතා කරන පැන්සල් වර්ගයක් නොවන්නේ මින් කුමක් ද?

1. 2 H

2. H

3. HB

4. H2

19. කොන්ක්‍රීට් වරගැන්වීම සඳහා යොදාගත නොහැකි කම්බි විශේෂය වන්නේ,

1. දඟර වානේ

2. නාරටි වානේ

3. මෘදු වානේ

4. බඳින කම්බි

20. විනිවිද පෙනෙන සිහින් ප්ලාස්ටික් බටයක ජලය පුරවා සකස් කරගන්නා ආදේශ මිනුම් උපකරණය වන්නේ,

1. ලෙවෙලය (Sprit Level)

2. ලෙවෙල් බටය (Level Tube)

3. නියොඩො ලයිට්බුට් (The Odotlite)

4. ලඹය (Plumb bob)

21. මුවහත් කිරීමේ ආවුද උපකරණ කාණ්ඩයට අයත් නොවන්නේ,

1. පිරි වර්ග

2. රාස්පය

3. ගිනිගල් යන්ත්‍රය

4. තෙල් බඳුන

22. ආවුද උපකරණ අස්ථානගත වීම වළක්වා ගැනීමටත් පහසුවෙන් අවශ්‍ය අවස්ථාවල ඒවා ලබා ගැනීමටත් යොදාගත

හැකි උපක්‍රමය වන්නේ, එම ආවුද උපකරණ

1. පෙට්ටියක ඇසිරීමය.

2. අල්මාරියක ඇසිරීමය.

3. සෙවනැලි පුවරුවක ඇසිරීමය.

4. ඉහත සියල්ලම

23. ඉරි තැලීම් හා ඇඳ ගැසීම් සහිත ලා දම් පැහැයට ආසන්න වර්ණයෙන් යුතු ගඩොල් වල දෝෂය වන්නේ,

1. ආස්තරික සහිත ගඩොල්

2. ඇඹරුණු ගඩොල්

3. වැඩියෙන් පිළිස්සුණු ගඩොල්

4. අඩුවෙන් පිළිස්සුණු ගඩොල්

24. පෝරණුවේ පදම් කරගැනීම මඟින් ද්‍රව්‍යක අඩු කරගත හැකි ජල අනුපාතයේ ප්‍රතිශතය වන්නේ,

1. 12 % - 15% කි.

2. 5% - 10% කි.

3. 80% - 90% කි.

4. 6% - 7% කි.

25. අවශ්‍යතාවය අනුව විවිධ කෝණ ඇඳ ගැනීමේ හැකියාව පවතින උපකරණය වන්නේ මින් කුමක් ද?

1. වරක්කලය

2. මුළු මට්ටම

3. ස්වාය මට්ටම් ලෑල්ල

4. කුඩුම්බි වරක්කලය

26. කියවීම සඳහා ඇති දුර 2 mm කි. මෙහි පරිමාණ භාගය 20 :1 වේ. විත්‍රය මත අඳින දුර කොපමණ?

1. 100 mm

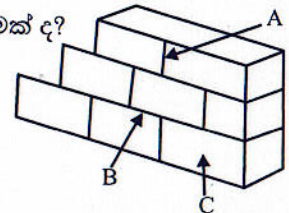
2. 20 mm

3. 40 mm

4. 80 mm

27. අත් කියන මුවහත් කිරීමට අනුගමනය කළ හැකි ප්‍රධාන පියවර,
1. 4 කි. 2. 3 කි. 3. 6 කි. 4. 2 කි.
28. ද්‍රව්‍යවල පවත්නා ගුණ ප්‍රධාන වශයෙන් වර්ග කිරීමේ දී ආතන්‍යතාවය, භංගුරතාවය හා තන්‍යතාවය ආදී ගුණ අයත් වන්නේ,
1. විද්‍යුත් ගුණ වලට ය. 2. යාන්ත්‍රික ගුණවලට ය. 3. භෞතික ගුණවලට ය. 4. රසායනික ගුණ වලට ය.

29. පහත රූප සටහනේ A, B, හා C නිවැරදිව අනුපිළිවෙලින් නම් කර ඇති පිළිතුර කුමක් ද?
1. සිරස් කුස්තූර, හෝණා කුස්තූර, බඩගල
2. හෝණා කුස්තූර, සිරස් කුස්තූර, බඩගල
3. සිරස් කුස්තූර, හෝණා කුස්තූර, තිරස් කුස්තූර
4. ඔළුගල, කුස්තූර, බඩගල



30. පහත සඳහන් දෑව වර්ග අතුරින් වඩිම්බු, සිවිලිම හා ඇසුරුම් පෙට්ටි යනාදියට යොදා ගන්නා දෑව වර්ගය වන්නේ,
1. ගිනිසපු 2. බුරුත 3. තේක්ක 4. නැදුන්
31. පහත සඳහන් ආවුද උපකරණ ඇසුරින් භාවිතයෙන් ඉවත් වෙමින් පවතින්නක් වන්නේ,
1. අඬු මිටිය 2. දෙකොන යතුර 3. අවගාරය 4. තහඩු කතුර
32. දෑවයෙන් සාදන ලද භාණ්ඩයක කොටස් දෙකක් සෘජු කෝණිකව එකලස් කිරීමෙන් අනතුරුව එහි සෘජුකෝණි බව නිවැරදි දැයි පරීක්ෂා කිරීම සඳහා යොදා ගත හැකි උපකරණය කුමක් ද?
1. කෝණමානය 2. මුළු මට්ටම 3. ස්වාය මට්ටම් ලෑල්ල 4. ලෙවෙලය

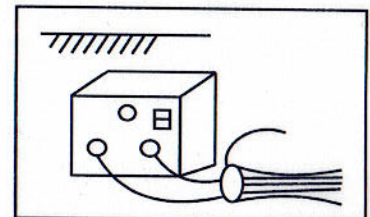
33. කැපීමේ හා සැහීමේ ආවුද කාණ්ඩයට අයත් නොවන්නේ,
1. අත් කියන 2. දෙකොන යතුර 3. විදුම් යන්ත්‍රය 4. තහඩු යතුර
34. ආවුද, උපකරණ හා යන්ත්‍ර කොටස් ස්නේහනය නොකිරීම නිසා ඇති විය හැකි දෝෂ ලෙස හඳුනාගත හැක්කේ,
A - කාර්යක්ෂමතාවය අඩුවීම B- ක්‍රියාකාරීත්වය සුමට වීම
C - උපාංග ගෙවී යාම
1. A හා B පමණි. 2. A හා C පමණි. 3. D හා C පමණි. 4. A, B හා C ය.
35. ලියක යතුරාන ලද පැත්තකට, හුලකට හෝ දාරයකට සමාන්තර රේඛාවක් ඇඳ ගැනීමට වඩාත් සුදුසු උපකරණය කුමක් ද?
1. මුළු මට්ටම 2. වරක්කලය 3. ලෙවෙලය 4. ස්වාය මට්ටම් ලෑල්ල

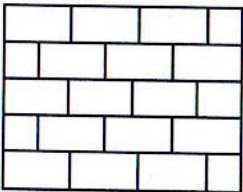
36. පහත දක්වා ඇත්තේ කොන්ක්‍රීට් මිශ්‍රණයක් සඳහා යොදා ගන්නා ද්‍රව්‍ය ලැයිස්තුවකි. ඒවා අනුපිළිවෙලින් නිවැරදිව වර්ග කර ඇති පිළිතුර තෝරන්න.
■ වැලි ■ සිමෙන්ති ■ කළුගල් කැබලි (Metal)
1. සියුම් සමාහාර, රළු සමාහාර, බැඳුම් ද්‍රව්‍ය 2. බැඳුම් ද්‍රව්‍ය, සියුම් සමාහාර, රළු සමාහාර
3. සියුම් සමාහාර, සමාහාර, රළු සමාහාර 4. සියුම් සමාහාර, බැඳුම් ද්‍රව්‍ය, රළු සමාහාර

37. වැඩ කොටසක්, වැඩ බංකුවට තබා හිරකර අල්ලා ගැනීමට එහි සවිකර ඇති උපකරණය කුමක් ද?
1. G කරාමය 2. අත් අඬුව 3. දඬු අඬුව 4. T කරාමය

38. කොටස් එකලස් කිරීමට යොදා ගන්නා සවිකරු වර්ගයක් ලෙස නොසැලකෙන ද්‍රව්‍ය ලෙස ඔබ හඳුනාගන්නේ පහත ඒවායින් කුමක් ද?
1. මැලියම් වර්ග (Resins / G / We) 2. සරනේරු වර්ග (Hinges)
3. ඇණ වර්ග (Nails) 4. සොයිබ (Bolts)

39. මෙම රූප සටහනේ දක්වෙන්නේ,
1. වැඩ පහසු කිරීමේ උපක්‍රමයකි.
2. ආරක්ෂක පූර්වෝපා අනුගමනය නොකළ අවස්ථාවකි.
3. දෝෂ සහිත උපකරණ පරීක්ෂාවකි.
4. විදුලිය තිබේදැයි පරීක්ෂාවකි.



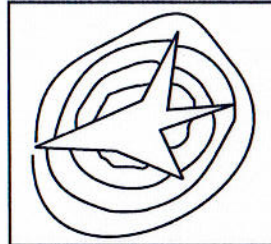
40.  ඉහත රූපසටහනේ දී ඇත්තේ
1. ඉංග්‍රීසි බැම්මකි.
2. ජලෙම්ස් බැම්මකි.
3. බඩගල් බැම්මකි.
4. රළුගල් බැම්මකි.

II කොටස

- පළමු ප්‍රශ්නය අනිවාර්ය වේ.
- පළමු ප්‍රශ්නය සහ තවත් ප්‍රශ්න හතරකට පමණක් පිළිතුරු සපයන්න.

(01) පාදයක දිග 40 mm වූ

- i. සවිධි පංචාස්‍රයක් නිර්මාණය කරන්න.
- ii. 8 cm දිග AB සරල රේඛාවක් ඇඳ එම රේඛාව සමාන කොටස් තුනකට බෙදා එහි සමපාද ත්‍රිකෝණයක් නිර්මාණය කරන්න.
- iii. විෂ්කම්භය 50 mm ක් වූ වෘත්තයක් පැන්සල, කවකටුව, සරල දාරය පමණක් භාවිතා කර කොටස් 06 කට බෙදන්න. (ලකුණු 10)



(02) දූව කඳක් ඉරා ලබාගන්නා ලිවල යම් යම් දුර්වලතාවයන් තිබිය හැක.

- i. දූවවල ඇති විය හැකි දෝෂ 03 ක් ලියන්න.
- ii. පහත රූපයෙහි සඳහන් දූව දෝෂය හඳුනාගෙන නම් කරන්න.
- iii. එම දූව දෝෂය ඇති වීමට බලපාන හේතුව පැහැදිලි කරන්න.

(ලකුණු 10)

(03) ඉදිකිරීම් කටයුතුවලදී බහුල වශයෙන් ගඩොල් භාවිතා කරනු දක්නට ලැබේ.

- i. භාවිතයට යෝග්‍ය ගඩොලක තිබිය යුතු ලක්ෂණ 03 ක් ලියන්න.
- ii. මැටි ගඩොල් නිපදවීමේ ක්‍රියාවලිය කෙටියෙන් පැහැදිලි කරන්න.
- iii. ගඩොල්වල දැකිය හැකි දෝෂ හතරක් නම් කර ඉන් දෙකක් පැහැදිලි කරන්න. (ලකුණු 10)

(04) i. සාමාන්‍ය සවිකුරු ලෙස හඳුනාගත හැකි ද්‍රව්‍ය 05 ක් නම් කරන්න.

- ii. ඇණ තැබීමේ ක්‍රියාවලියේ දී සැලකිලිමත් විය යුතු කරුණු තුනක් කෙටියෙන් පැහැදිලි කරන්න.
- iii. පහත සඳහන් සරනේරු වර්ගවල, රූප සටහන් ඇඳ ඒවා යොදා ගන්නා අවස්ථා උදාහරණ සහිතව දක්වන්න.
 - i. පැතලි සරනේරු
 - ii. වවුල් සරනේරු
 - iii. වල්ගා සරනේරු

(05) i. ද්‍රව්‍යවල ගුණ ප්‍රධාන වශයෙන් කාණ්ඩ තුනකට වර්ග කළ හැකිය. එම කාණ්ඩ තුන නම් කරන්න.

- ii. පහත සඳහන් කර ඇත්තේ ද්‍රව්‍යවල ගුණයන් සමහරකි. ඒවා හඳුනාගෙන ඔබ ඉහත සඳහන් කරන ලද කාණ්ඩ තුන යටතේ වෙන්කර දක්වන්න.

- | | | |
|-------------------|----------------|-----------------------|
| • තාප සන්නායකතාව | • දැව්බව | • ඔක්සිකාරකබව |
| • ප්‍රත්‍යාස්ථ බව | • පාරදෘශ්‍ය බව | • ආම්ලික / භාෂ්මික බව |

- iii. ඉහත සඳහන් ද්‍රව්‍යවල ගුණ අතරින් ඔබ කැමති ගුණ දෙකක් විස්තර කරන්න. (ලකුණු 10)

(06) ඉදිකිරීම් කටයුතුවලදී කොන්ක්‍රීට් භාවිතය බහුලව දක්නට ලැබේ.



- i. මෙම රූපයේ දැක්වෙන කොන්ක්‍රීටයේ ඇති වී තිබෙන දෝෂය සඳහන් කර ඊට බලපෑ හේතුව සඳහන් කරන්න.
- ii. කොන්ක්‍රීට්වල ඇති විය හැකි වෙනත් දෝෂ 03 ක් සඳහන් කරන්න.
- iii. කොන්ක්‍රීට් බැහුම් පරීක්ෂාව සිදුකරන ආකාරය කෙටියෙන් විස්තර කරන්න. (ලකුණු 10)

(07) i. පිරිවිතර යනු කුමක්දැයි කෙටියෙන් හඳුන්වන්න.

- ii. යම් නිෂ්පාදනයක පිරිවිතර අංශ 05 ක් නම් කරන්න.
- iii. නිවැරදි පිරිවිතර අනුව ආවුද උපකරණ තෝරා ගැනීමෙන් ලැබෙන ප්‍රතිලාභ පැහැදිලි කරන්න.

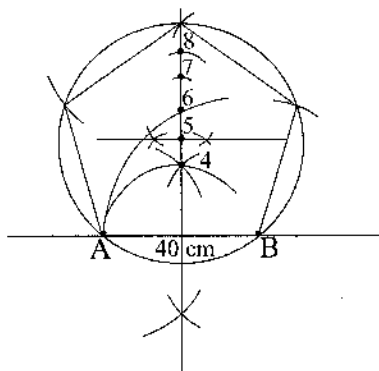
(ලකුණු 10)

I පත්‍රය

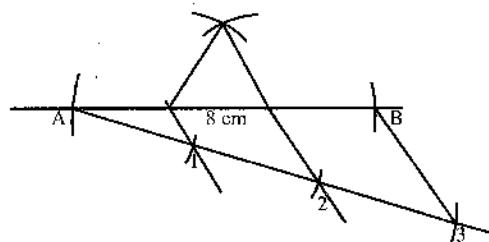
1 - 1	11 - 1	21 - 2	31 - 3
2 - 2	12 - 2	22 - 3	32 - 2
3 - 3	13 - 3	23 - 3	33 - 2
4 - 1	14 - 1	24 - 1	34 - 2
5 - 1	15 - 1	25 - 3	35 - 2
6 - 4	16 - 1	26 - 3	36 - 4
7 - 2	17 - 2	27 - 1	37 - 3
8 - 4	18 - 4	28 - 2	38 - 1
9 - 2	19 - 4	29 - 1	39 - 2
10 - 1	20 - 2	30 - 1	40 - 3

II පත්‍රය

(01) i.



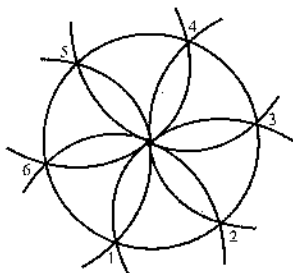
ii.



(ලකුණු 10)

(ලකුණු 05)

iii.



- (02) i. කොප්ප, ඇටුවම්, පලුද්ද, හැටිය ii. නරු පලුද්ද
iii. දඩ කඳ කපා දමා දිගු කාලයක් හිරු එළියට නිරාවරණය වීම.
- (03) i. * නිවැරදි මිණුම * පලුදු රහිතවීම * නියමිත වර්ණය
ii. පියවර සහිතව පැහැදිලි කර තිබීම.
iii. * පැහැරුණු ගෙඩාල් * පටු සහිත වීම * වැඩියෙන් / අඩුවෙන් පිළිස්සුණු ගෙඩාල් විස්තර කර තිබිය යුතුය.
- (04) i. ඇණ වර්ග , සොයිස , සරහේරු , යතුරු කහඩු, ජනෙල් කොකු
ii. උච්ඡාල ප්‍රමාණයේ ඇණ තෝරා ගැනීම. * ඇණ හිස * ඇණ පොට * පැණ කැබිමෙන් පසු දවයේ මතුපිට ආදී කරුණු සඳහා
iii. පැහැලි සරහේරු - දොර, ජනෙල්, අල්මාරි වවුල් සරහේරු - දොර , ජනෙල් සඳහා
වල්ලා සරහේරු - ගේට්ටුව සහ ප්‍රමාණයෙන් වැඩි බර සහිත දොර ජනෙල් සඳහා
- (05) i. * භෞතික ගුණ * තාපීය ගුණ * රසායනික ගුණ * විද්‍යුත් ගුණ යාන්ත්‍රික ගුණ
ii. භෞතික ගුණ රසායනික ගුණ යාන්ත්‍රික ගුණ
iii. අදාළ ගුණ දෙකක් පැහැදිලි කිරීම යුතුය.
උදා:- තාප සන්නායකතාවය
ඇලුමිනියම් - ඉඩුම් පිහුම් භාජන සඳහා යොදා ගැනීම.
- (06) i. සුසංහසනය නොතිබීම
ii. * වර්ණ වෙනස්වීම * දූවිලි මතු වීම * පිපිරීම * පතුරු ගැලවීම
iii. කොන්ක්‍රීට් බැහැර පරීක්ෂාව පියවර සහිතව දක්වා තිබීම.
- (07) i. යම් දෙයක් හුවමාරු කර දක්වීමක් ලෙස ii. මිනුම්, නිමාව, මිල, ද්‍රව්‍ය
iii. * කාලය ඉතිරිවීම * අනතුරු වැළැක්වීම * උසස් ප්‍රමිතිය නිමාව * කාර්ය නිවැරදිව කළ හැකිවීම.